

СТАНОК ТОРЦОВОЧНЫЙ-МУЛЬТИТОРЦОВКА МТ-02

Станок торцовочный (МУЛЬТИТОРЦОВКА) имеет три исполнения – (МТ-01, МТ-02, МТ-03) отличающихся по конструктивному расположению установленных электродвигателей (не имеет принципиального влияния на рабочий процесс) и влияет на энергопотребление и удобства.

Модификация (добавляется опция регулировки скорости подачи (М), например МТ-02М).

Станок торцовочный МТ-02М потребляет меньше электроэнергии и меньший диаметр пил, что в свою очередь сказывается на уменьшении эксплуатационных затрат и затрат на расходные материалы (пилы меньшего диаметра - дешевле).

В зависимости от размеров перерабатываемого сырья СТАНОК комплектуется электродвигателями соответствующей мощности и соответствующими пилами. Настоящая комплектация соответствует задаче производства (торцевания) паллетной заготовки заданной длины (например 500мм-1200мм) из длинной заготовки (2000мм-3000мм). Толщины заготовки от 15мм до 25мм. Возможно использование НЕ по назначению (торцевание более толстых заготовок от 50мм до 100мм) и более длинных – до 6000мм.

Все рекомендуемые ПИЛЫ - для ПОПЕРЕЧНОГО пиления с твердосплавными напайками. Рекомендуемый диаметр пил 180мм-250мм для торцевания заготовок толщиной до 25мм. При необходимости торцевания заготовок большей толщины (от 23мм до 100мм) необходима установка пил большего диаметра (от 250мм до 300мм). Установка пил диаметром 300мм может потребовать увеличение (замену) мощности электродвигателя до 1,5 кВт (2,2 кВт), что можно произвести после определенных консультаций (предложения) с разработчиком. В этом случае станок МТ-02 становится более универсальным и может использоваться для решения других задач, не связанных с производством паллетной заготовки.

Мультиторцовка МТ-02М штатно имеет 4 операционных узла, перемещаемых в зависимости от устанавливаемого размера на станине длиной 3000 мм, укомплектована электродвигателями 1,1 кВт 3000 об/мин и пилами в 200 мм пилами, что позволяет расторцовывать заготовку длиной до 3000 мм и толщиной до 25мм на 3 заготовки (дощечки) требуемого размера. Точность установки размера по длине +/- 0,5мм.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Наименование параметров и размеров	Значение
1. Размеры заготовки на входе: длина, мм толщина, мм	от 100 мм до 3000 мм от 10 мм до 25 мм
2. Количество одновременно подаваемых заготовок	от 1 шт. до 4 шт.
3. Количество работающих пил, шт	штатно 4 шт. (от 2 до 4)
4. Размер пил, мм: толщина диаметр, мм	от 1,5 мм до 3,0 мм от 180 мм до 300 мм
РЕКОМЕНДУЕТСЯ (штатно)	200 мм
5. Число оборотов двигателя, об/мин	3000
6. Число оборотов пилы, об/мин	до 6000
7. Установочная мощность э/двиг, кВт	0,75 кВт (1,1 кВт)
8. Характеристика электрооборудования: род тока питающей сети напряжение, В частота сети, Гц	переменный, 3-х фазный 380 50
9. Количество заготовок на ВЫХОДЕ	от 1 шт. до 4 шт.
10. Габаритные размеры, мм длина*ширина*высота	3000*1200*1000
11. Масса, кг	до 800
13. Регулировка скорости подачи (опция) – присутствие буквы М в названии модели.	

ВНЕШНИЙ ВИД МУЛЬТИТОРЦОВКИ МТ-02



ЦЕНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТРЕБОВАНИЙ ПОТРЕБИТЕЛЯ

МТ-01 – 145 000 руб

МТ-02 – 150 000 руб (3000мм, длина до 6000мм - + 40 000 руб)

МТ-02М – 170 000 руб (опция регулировки скорости подачи + 20 000 руб)

МТ-03 – 170 000 руб (в разработке, + опция регулировки скорости + 20 000 руб)

Основное назначение **мультиторцовки** - производство паллетной (тарной) заготовки.

Просмотр видеороликов работы станка - на сайте www.spbkedr.ru

Видеоролики работы станков можно посмотреть на **YouTube**, **RuTube** задав в поиске слово **«МУЛЬТИТОРЦОВКА»** (использование слова - патентуется).

Разработчик и производитель мультиторцовки – ООО «КЕДР»

ООО «КЕДР» ОГРН 1037816063438, ИНН 7806150639

Свидетельство о регистрации серии 78 № 001806241 от 09.12.2003г.

Св-во о постановке на учет в ИФНС серии 78 № 001801152 от 19.12.2003 г.

ОКПО 71410931 ОКВЭД - 20.10.1 20.10.2 51.53.1 52.46.71 73.10 51.21.4

Банковские реквизиты:

ООО «КЕДР» ИНН 7806150639 КПП 780601001

р/с 4070 2810 0000 0000 7227 к/с 3010 1810 5000 0000 0705

Банк: ОАО «БАЛТИНВЕСТБАНК» г. СПб БИК 044030705

Генеральный директор ООО «КЕДР»

Семчук А. В.

тел. 8-901-316-7155

тел. 8-901-308-0897